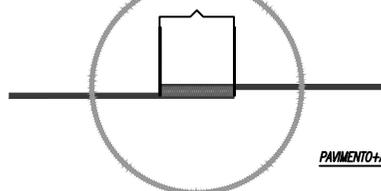


DOPPIA SALDATURA CONTINUA A CORDONE SU AMBO I LATI DEL CONTATTO TRA I DUE TONDINI TANGENTI DI ACCIAIO B450C L_{min}= cm



ANCORAGGI PERIMETRALI:

PERFORAZIONI Ø ARMATE CON BARRE # DI ACCIAIO B450C PASSANTI interasse=cm - ORIZZONTALI FILETTATE NEGLI ULTIMI cm VERSO L'ESTERNO PER CONSENTIRE LA PRESOLLECITAZIONE PER MEZZO DEL "DISPOSITIVO MASSIMO MARANI" SATURAZIONE DEI FORI, SUCCESSIVA ALLA TESATURA, CON RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE (O CON MATERIALI DI PARI EFFICACIA CONCORDATI E TESTATI CON LA D.L.) A MEDIA DENSITA' CON MATURAZIONE DEL 70% ENTRO 15 MINUTI DALL'INIEZIONE

ARMATURA SOLETTA - ANCORAGGI PERIMETRALI:

PERFORAZIONI Ø ARMATE CON BARRE #1 DI ACCIAIO B450C L=3/4 (B = Spessore muro) interasse=cm INCLINAZIONE α=15° - SATURAZIONE DEI FORI CON RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE (O CON MATERIALI DI PARI EFFICACIA CONCORDATI E TESTATI CON LA D.L.) A MEDIA DENSITA' CON MATURAZIONE DEL 70% ENTRO 15 MINUTI DALL'INIEZIONE

PORZIONE DI INTONACO DA DEMOLIRE E RICOSTRUIRE SOPRA LA FASCIA DI ACCIAIO AVVOLTA DA RETINA DI ACCIAIO O PLASTICA O FIBRA DI VETRO PORTA-INTONACO

SALDATURA DI TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE DELLA BARRA ALLA FASCIA DI ACCIAIO

DISPOSITIVO DI PRE-SOLLECITAZIONE "MASSIMO MARANI" PRECEDENTE ALLA SALDATURA

FASCIA ESTERNA A LIVELLO DELL'ORIZZONTAMENTO SU TUTTO IL PERIMETRO DEL CHIOSTRO DA ESEGUIRE CON PROFILATO PIATTO DI ACCIAIO (X)mm

MALTA DI LIVELLAMENTO. SOPRA LA MALTA UNO STRATO DI RESINA EPOSSIDICA PER L'ADESIONE DELLA FASCIA IN ACCIAIO

RIEMPIMENTO ESISTENTE DA CONSERVARE

BARRA DI ACCIAIO B450C Ø (Ved. dettaglio "a")

INTONACO DA RIMUOVERE E RICOSTRUIRE CON IDONEA MALTA A BASE DI CALCE NON AGGREDENTE L'ACCIAIO

RETINA DI ACCIAIO PORTA-INTONACO Sp.= mm MAGLIA (X)mm

PIATTINE DI ACCIAIO (100X100X5)mm SALDATURA DI TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE DELLA PIATTINA ALLA BARRA DI ACCIAIO (Ved. dettaglio "a")

PAVIMENTO-ALLETAMENTO DI POSA

RETE ELETTROSALDATA # MAGLIA (X)cm

SOLETTA DI CLS DI AGGREGATI LEGGERI - Sp.= cm

ARMATURA SOLETTA - ANCORAGGI PERIMETRALI: BARRE # DI ACCIAIO B450C interasse= cm

VOLTA DI MURATURA DI LATERIZI ESISTENTE

PERFORAZIONI # PASSANTI DISPOSTE A QUINCONCE - MAGLIA (X)cm ARMATE CON BARRE # DI ACCIAIO B450C SALDATE DI TESTA ALLE PIATTINE DI ACCIAIO SATURAZIONE DEI FORI CON RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE (O CON MATERIALI DI PARI EFFICACIA CONCORDATI E TESTATI CON LA D.L.) A MEDIA DENSITA' CON MATURAZIONE DEL 70% ENTRO 15 MINUTI DALL'INIEZIONE - (Ved. dettaglio "a")

TIRANTE IN ACCIAIO ESISTENTE

DETTAGLIO "a"

